



0434

Hlavičky mikromotorických násadců CHIRANA jsou vyrobené v souladu se směrnicí MDD 93/42/EEC v systému kvality podle ISO13485:2012.

168 D-T
168 D

39 033 2625, 721 3155 9 obr. 1
39 031 2544 obr. 1a



obr. 1



obr. 1a

1. Technické údaje

- vstupní otáčky - max. 40 000.min⁻¹
- převodový poměr - 1 : 1
- barevné označení - modrý bod
- tlačítkové upínání preparačního nástroje pro typ 168 D-T
- upínání preparačního nástroje pomocí klapky pro typ 168 D

2. Důležité pokyny



- Hlavičky 168 D-T, 168 D jsou určeny jen pro ošetřování v oblasti stomatology
- Při práci s hlavičkou je povinností uživatele :
- použít jen bezchybné pracovní podmínky. Přihlídnout na správný účel používání v souladu s tímto návodem
- chránit před případnými nehodami sebe, pacienty a třetí osobu
- zamezit kontaminaci způsobenou výrobkem

3. Uvedení do provozu

Hlavičky je možné nasadit na spodní díly 120D, 120, 120L

3.1. Nasazení hlavičky – obr. 2

Otočný upínací kroužek spodního dílu otočíme doleva až na doraz a přidržíme. Hlavičku zatlačíme do spodního dílu tak, aby západky na hlavičce zapadly do drážek v kolínku spodního dílu a uvolníme otočný upínací kroužek.



- Hlavičku nikdy nenasazujte po dobu rotace
- Před každým použitím se přesvědčte o pevnosti spojení hlavičky a spodního dílu

3.2. Nasazení a výměna vrtáčku



- Používejte jen bezchybné vrtáky a frézy, které splňují požadavky normy ISO 1797-1 s průměrem stopky 2,334 – 2,350 mm, s délkou max. 22 mm
- Dbejte na upozornění a návody výrobců vrtáků a fréz.
- Nepoužívejte vrtáky s opotřebovanou stopkou. Mohlo by dojít k jejich uvolnění z hlavičky, což vede k poranění.

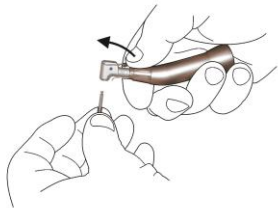
Nasazení vrtáku do Hlavičky 168 D-T – obr. 3

Při nasazování vrtáku stlačíme tlačítko. Vrták nasuneme do otvoru tak, aby vyfrézovanou částí zapadl do upínacího mechanismu. Správnou polohu zjistíme pootočením vrtáčku okolo svojí osy. Při výměně vrtáku stlačíme tlačítko a vrtáček vytáhneme.



Nasazení vrtáku do Hlavičky 168 D – obr. 3a

Při nasazování vrtáku uvolníme klapku ve směru šipky. Vrták nasuneme do otvoru tak, aby vyfrézovanou částí zapadl do upínacího mechanismu. Klapku vrátíme do původní polohy čímž se zabezpečí upnutí vrtáku. Při výměně vrtáku klapku uvolníme a vrták vytáhneme.



Výměna vrtáku se nesmí vykonávat při rotujícím nástroji. Při nasouvání, vytahování a kontrole upnutí vrtáku doporučujeme použít ochranné rukavice, případně jinou ochranu prstů. Předjete poraněním a infekcí.

4. Údržba výrobku

Životnost hlavičky se prodlouží pravidelným a správným ošetřováním SMIOIL sprejem. Vyberte z hlavičky vrták. Hlavičku ošetřujte 2x denně po dobu 1 – 2 sec. – obr. 4



Doporučujeme 1x týdně ošetřit upínací systém. Vyberte vrták z kleštiny. Pomocí koncovky KT obj. č. 31 52 7608 po dobu 1 – 2 sec. přestříknout – obr. 5.



Na ošetřování hlavičky používejte jen SMIOIL sprej.

Po naolejování nástroje ukládejte hlavičkou dolů, aby mohly zbytky oleje vytéci hlavičkou ven, případně nechte nástroj běžet naprázdno cca po dobu 30 sec. hlavičkou otočenou dolů. Odstraní se přebytečný olej, zabrání se jeho hromadění v hlavičce, případně v tělese násadce. Potom nástroj utřete buničinou, případně jemným hadříkem. Při ošetřování doporučujeme hlavičku zakrýt buničinou anebo vložit do PE kapsy.

4.1. Vnější čištění

Hlavička může být z venku čištěna kartáčováním pod tekoucí vodou anebo alkoholovým roztokem. V případě čištění vodou je nutné hlavičku přestříknout SMIOIL sprejem.

4.2. Dezinfekce

Povrch hlavičky doporučujeme dezinfikovat antivirucidními dezinfekčními prostředky působícími i proti viru HIV, t.j. dezinfekcí rozprašovací anebo stírací.



- nedoporučuje se hlavičky do dezinfekčních prostředků ukládat anebo ponořovat
- nepoužívejte žádné silné alkalické anebo chlór obsahující dezinfekční prostředky
- hlavičky nečistěte, případně nedezinfikujte v ultrazvukových koupelích

4.3. Sterilizace



Hlavičky jsou sterilizovatelné v autoklávu do 135°C. Doporučujeme používat validované parametry: Teplota 134°C, Čas 5 min., Tlak 200kPa, 3-násobné před-vakuování. Před každou sterilizací je nutné hlavičku přestříknout SMIOIL sprejem. Doporučujeme používat zařízení podle EN 13060:2004 typ B, balení podle EN 868-5:2009.

- Do autoklávu ukládejte jen čistou hlavičku.
- Při sterilizaci nesmí být v kleštině hlavičky zasunutý vrták.
- Přihlédněte na návod k používání výrobce autoklávu a národní legislativu.
- Po ukončení sterilizačního cyklu hlavičku okamžitě vyjměte z autoklávu.



Po delším nepoužívání musí být hlavička vyčištěná a ošetřená podle návodu.

Uskladnění hlavičky je možné jen na suchých místech.

V případě nepravidelného zvuku po dobu provozu, příliš silných vybrací, anebo když se nedá upnout vrták, nesmí se v práci s hlavičkou pokračovat. Dříve, než vzniknou větší škody, obraťte se na obchodně servisní organizaci, anebo na CHIRANA Medical, a.s.

5. Životnost výrobku

Průměrná životnost nepohyblivých částí je 5 let, pohyblivých částí 2 roky od uvedení do provozu. Průměrná životnost dílů z gumy je 2 roky. Díly z gumy podléhají stárnutí a změně vlastností, což může způsobit únik médií.



6. Likvidace přístroje

Po skončení životnosti, přístroj (nářadí) nesmí být likvidován s běžným odpadem. Likviduje se s ostatním průmyslovým odpadem, t.j. odděleným sběrem. Oddělený sběr a elektroodpad se odevzdává distributorovi, anebo zpracovateli odpadu pro opětovné použití, anebo recyklaci. Sběr odpadu, t.j. přístroj anebo nářadí zabezpečují distributoři (smluvní servisní organizace, resp. smluvní servisní pracovníci), kteří přístroj (nářadí) odeberou od spotřebitele po vyčištění, předepsané dezinfekci i sterilizaci a odevzdají zpracovateli odpadu, který má souhlas pro nakládání s nebezpečným odpadem.

7. Dopravní a skladovací podmínky

Teplota: $-20^{\circ}\text{C} \div +70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \div +158^{\circ}\text{F}$)

Relativní vlhkost: $5\% \div 95\%$

Atmosferický tlak: $50\text{kPa} \div 106\text{kPa}$ ($0,5 \div 1,06\text{bar}$; $7,25 \div 15,37\text{psi}$)

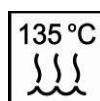
8. Použité symboly



Datum výroby



Výrobce



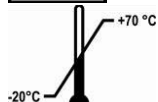
Sterilizovatelné v autoklávu při vyznačené teplotě



Varování



Křehké, zacházet opatrně



Hranice teploty



Viz návod k použití



Uchovávat v suchu



Hranice atmosferického tlaku



Označení CE s kódem notifikované osoby



Nosit ochranné rukavice



Hranice vlhkosti



Nelikvidovat spolu s komunálním odpadem

CHIRANA - tradiční ochranná známka CHIRANY Medical, Stará Turá. Vlastníkem registrovaných ochranných známek CHIRANA je její mateřská společnost M.O.C., a.s.

CHIRANA	
Chirana	
Chirana - inox	

CHIRANA Medical, a.s. Stará Turá

Nam. Dr. A. Schweitzera 194, 916 01 Stará Turá, P.O.Box 57, Slovenská Republika

Tel.: +421 32 – 775 2257

Fax: +421 32 – 775 3315

+421 32 – 775 2218

medical@chirana.eu

www.chirana.eu

datum poslední revize – 01/2015

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 13485 =

